

Carrier
Transicold

THINLINE NT



С Т А Н Д А Р Т
К А Ч Е С Т В А ,
Н А Д Ё Ж Н О С Т И

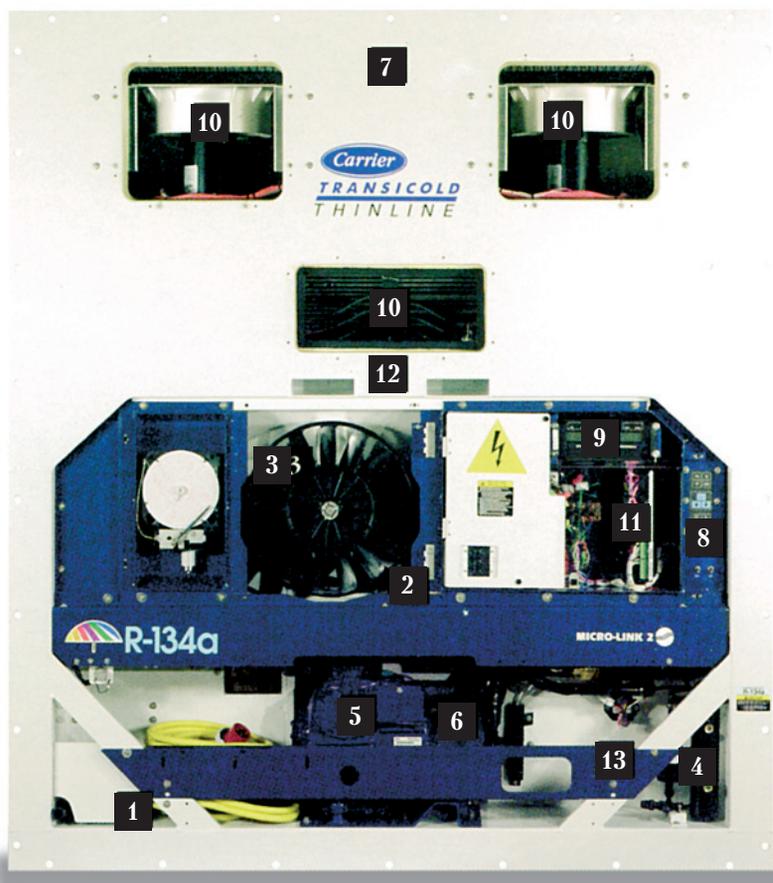
И

П Р О М Ы Ш Л Е Н Н О Г О
И С П О Л Н Е Н И Я .



ТОЛЬКО THINLINE защитит Ваш ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ГРУЗ.

ThinLine™ NT фирмы Carrier — это агрегат новейшего поколения, разработанный для рефрижераторных контейнеров. Это ещё один шаг вперёд в проектировании контейнерных систем. THINLINE NT™ от мирового лидера по производству транспортных холодильных систем — это лёгкость в управлении. Точный, интеллектуальный контроль. Доказанная опытом надёжность. Минимальные расходы по обслуживанию.



1. Надёжное, полностью электронное управление.
2. Электростатически защищённый медный конденсаторный теплообменник, устойчивый к коррозии.
3. Лёгкий, коррозиестойкий сборный конденсаторный вентилятор.
4. Минимальное количество фланцевых соединений и упрощённая система трубопроводов снижают риск утечки фреона.
5. Надёжный, проверенный на практике компрессор 06DR.
6. Озонобезопасный HFC фреон R-134a.
7. ThinLine™ — это наиболее эффективное использование энергии.
8. Стандартизированный микропроцессор легко конфигурируется специальной карточкой с программным обеспечением.

Состоит из нескольких модулей, имеет чётко отлаженную программу для управления узлами агрегата. Необычайно лёгкий сервис благодаря функции самодиагностики.

9. Передние панели обеспечивают быстрый доступ к электромоторам вентиляторов испарителя, нагревателям и датчикам.
10. Уникальный электромотор смонтирован таким образом, что при необходимости не составит труда снять весь модуль целиком.
11. Промаркированные по всей длине провода для скоростного сервиса.
12. Специальные карманы для вилочного погрузчика.
13. Крепления из нержавеющей стали с защитным покрытием. Миларовые прокладки между деталями из различных металлов для защиты от коррозии.

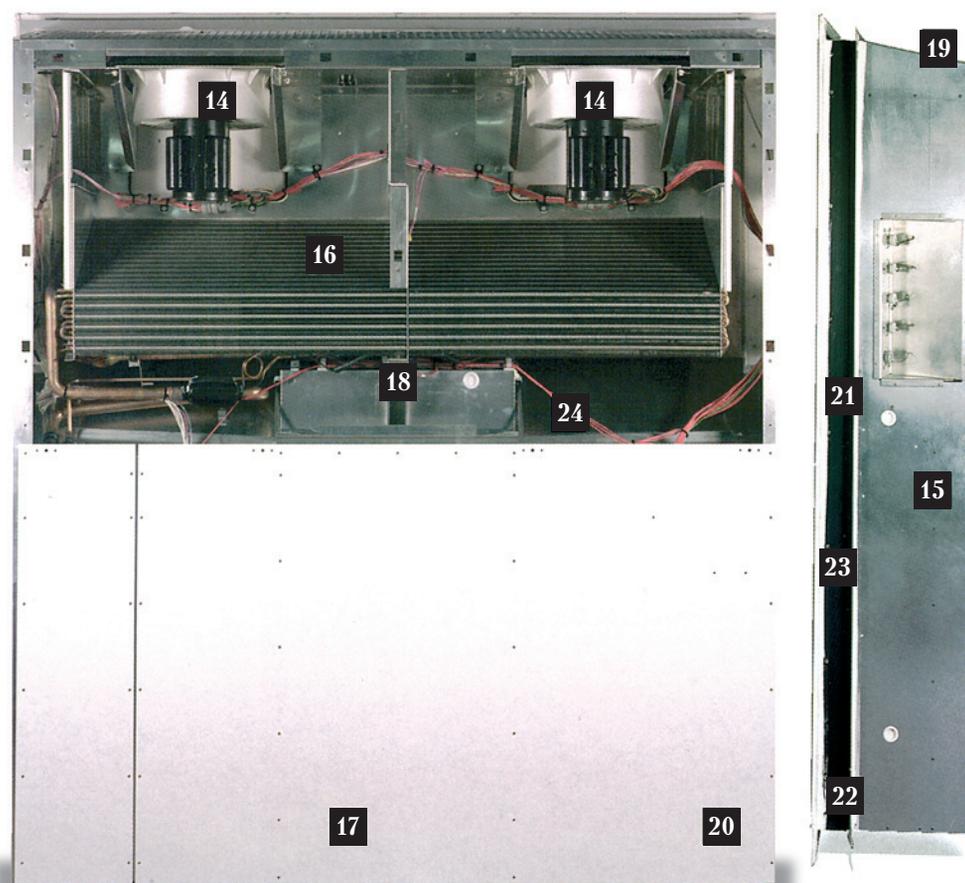
Надёжный агрегат защищён жёсткой рамой.



ТОЛЬКО THINLINE сэкономит Ваши ДЕНЬГИ.

Наша эксклюзивная система максимизирует отдачу от вложенных средств и гарантирует отличную сохранность любого груза.

Преимущество THINLINE NT™ заключается в великолепном исполнении и надёжности, что позволяет сэкономить тысячи рублей на эксплуатации.



14. Точно отбалансированные, высокоэффективные вентиляторы испарителя выделяют минимум тепла, повышая холодопроизводительность.
15. Тонкая компактная рама THINLINE™ освобождает дополнительное пространство для груза.
16. Испаритель с алюминиевым оребрением для лучшего дренажа конденсата.
17. Симметричный продув по Т-образному полу для лучшей циркуляции воздуха.

18. Оттайка и обогрев электрическими нагревателями.
19. Решётка забора воздуха с минимальным зазором повышает уровень загрузки кузова.
20. Алюминиевая рама и задняя стенка обеспечивают преимущество агрегата по весовым стандартам ISO.
21. Экологичная теплоизоляция без хлорсодержащих веществ.
22. Двойное уплотнение по периметру агрегата снижает потери холода.
23. Прокладка из поливинилхлорида продлевает срок эксплуатации и исключает проникновение насекомых.
24. Великолепная система сбора конденсата на испарителе сохранит Ваш груз сухим.

Эффективная система с минимальными эксплуатационными затратами.



Простой в использовании ПРОЦЕССОР контролирует ВСЁ.

MicroLink™ — это точный электронный контроль температуры, удовлетворяющий самым высоким запросам. Система, с которой необычайно легко работать, диагностировать и обслуживать агрегат.

- PID контроль и самодиагностика новейшего поколения, модульная сборка, компоненты легко собираются.
- Большие цифровые дисплеи с подсветкой расположены под углом.
- Контрольная панель ClickSet™
- Программируется с помощью компактной карточки.
- 21-минутная или стандартная предрейсовая проверка на выбор.
- Высокоточная калибровка внутренних датчиков.
- Защитные опции на выбор: 100% Cool, 50% Cool, Evaporator Fans Only, Unit Shutdown.
- Новейшая двухступенчатая система сигнализации, исключая ошибки.
- Устройство записи показаний температурных датчиков.
- Совместим с термисторными датчиками.



MicroLink™

Революционная технология. Лёгкость в управлении.



Надёжный КОМПРЕССОР работает БЕСПЕРЕБОЙНО.

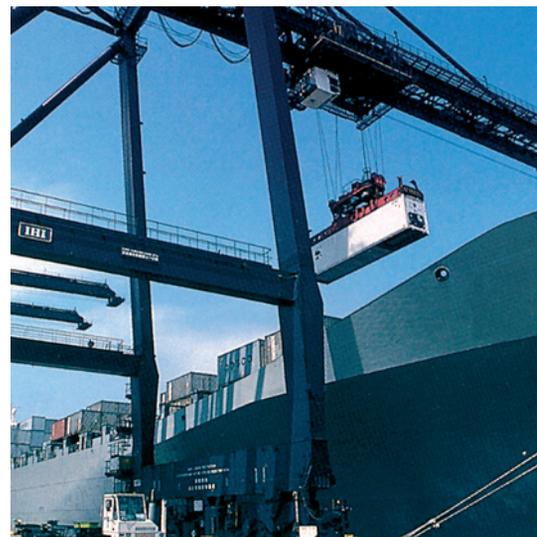
THINLINE NT™ оборудован полугерметичным компрессором 06D—41 фирмы Carrier. Мы увеличили его объёмную производительность до 70 куб. м/час.

- Лёгкие поршни с фигурной выточкой, повторяющей контур эксклюзивных лепестковых клапанов, исключают «мёртвую зону» при сжатии паров фреона.
- Поршни имеют по два компрессионных кольца, снижающих протечку фреона.
- Шатуны со специальным каналом для надёжной смазки.
- Материал главных несущих подшипников скольжения обеспечивает минимальное трение вала компрессора, исключая перегрев.
- Уравнительная трубка давления в картере и вращающаяся трубка на валу поддерживают высокий уровень масла даже при запуске.
- Канавки для масла на рабочей поверхности подшипника скольжения стимулируют подачу масла к внутренним несущим и движущимся поверхностям при любых условиях эксплуатации.
- Масляный насос поддерживает постоянное давление масла, гарантируя оптимальную смазку всех движущихся частей.
- Прочное защитное покрытие. Специально разработанный грунтовый состав наносится электростатически путём погружения, обеспечивая 100% покрытие. Затем толстым слоем наносится порошковая краска для защиты компрессора в течение всего срока эксплуатации. Однородное высококачественное нанесение краски является полностью автоматизированным процессом.
- На компрессор распространяется 3-х годичная гарантия.



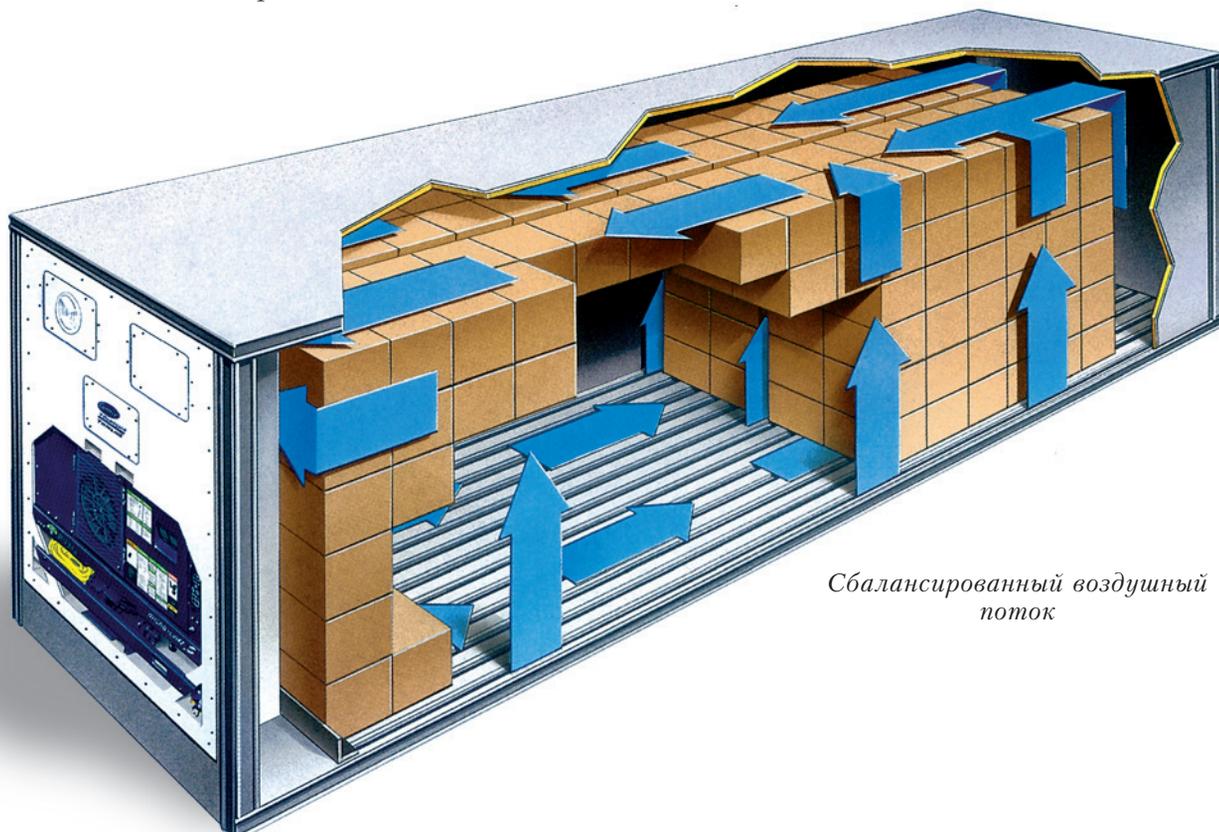
Компрессор 06D

THINLINE NT™ — выбор грузоперевозчиков во всём мире.



Оптимальный ОБЪЁМ и ЦИРКУЛЯЦИЯ ВОЗДУХА защищают ваш груз «сверху донизу»

Сочетая оптимальный охлаждающий объём и воздушный поток, THINLINE NT™ обеспечивает исключительную защиту груза при любых условиях эксплуатации. Мы гарантируем непрерывный контроль качества работы в экстремальных условиях, в доках и на море.



Сбалансированный воздушный поток

- Осевые испарительные вентиляторы используют меньше энергии и выполняют обдув при обычных эксплуатационных статических давлениях.
- Сборный вентилятор конденсатора снижает потребление энергии, увеличивая эффективность работы.
- Контроль давления в конденсаторе THINLINE NT™ включает мотор конденсаторного вентилятора только при высоком эксплуатационном давлении, также снижая потребление энергии и повышая срок службы мотора.
- Воздушный поток распространяется по всему объёму контейнера, исключая появление областей с повышенной температурой.
- Симметричная циркуляция воздуха в Т-образном полу способствует лучшему воздухообмену.

Сбалансированная система для неизменно высокого качества груза.



Контролируемая ВЛАЖНОСТЬ и ГАЗОВАЯ СРЕДА защищают ваш груз снаружи и внутри.

Чтобы сохранить свежесть груза в течение длительных перевозок, требуется правильное сочетание температуры, влажности и состава атмосферы. Только Carrier предлагает контроль всех трёх показателей в рефрижераторном контейнере.



- THINLINE NT™ сочетает максимальную холодопроизводительность и воздушную циркуляцию с точнейшим температурным контролем, обеспечивая постоянную защиту груза.
- Опция EverFresh™, регулирующая атмосферу внутри контейнера, поддерживает неизменный баланс кислорода и углекислого газа, замедляя естественный процесс созревания. EverFresh™ позволяет плодам дозревать в поле, а не во время перевозки. Урожай, созревший в поле, имеет более высокую питательную ценность, больший объём. EverFresh™ подавляет рост бактерий и предотвращает заражение груза насекомыми. EverFresh™ сводит на нет порчу продуктов.
- Контроль влажности NatureFresh™ поддерживает естественную влажность и предотвращает усушку. С NatureFresh™ груз сохраняет вес, а продукция — свою ценность.

Полный климат-контроль надолго продлевает естественную свежесть груза.



ТЕХНИЧЕСКАЯ Спецификация

ThinLine NT 40/R 134a



Стандартная комплектация:

Надёжный полугерметичный компрессор Carrier 06D
Улучшенный модульный контроллер MicroLink 3 с двойными датчиками
Электронное записывающее устройство показаний датчиков DataCORDER

Большие эксклюзивные LCD-дисплеи с подсветкой
Задержка по времени запуска электродвигателей
Озонобезопасный хладагент R-134a
Опция ограничения тока
Контроль холодопроизводительности эксклюзивным модулирующим вентилем с шаговым двигателем
Высокоэффективные испарительный и конденсаторный теплообменники
Электростатическое покрытие медного конденсаторного теплообменника
Двухстандартная система электропроводки для питания агрегата как от 380 В (трёхфазное) 50 Гц, так и 460 В (трёхфазное) 60 Гц
Безопасная 24 В электрическая цепь системы управления с плавкими предохранителями
Световые индикаторы текущего режима работы — Холод (Cool), Нагрев (Heat), Оттаивание (Defrost), Заданная температура (In-Range), Неисправность (Alarm)
Подача холодного воздуха снизу
Общий вводной автоматический выключатель
Медный питающий электрокабель длиной 18 метров со стандартной вилкой CEE-17
Электрические нагреватели
Интервалы автоматического оттаивания на выбор (3, 6, 9, 12 или 24 часа)
Выключатель оттаивания для запуска вручную
Алюминиевая задняя панель испарителя
Легкосъёмные передние панели для сервиса
Однофазные двухскоростные электродвигатели осевых вентиляторов испарителя
ATO — регулируемая подача свежего воздуха
TIR — соответствие условиям международных перевозок
Контроль давления в конденсаторе для экономии энергии
Карманы для вилочного погрузчика
Фреоновый ресивер с двумя смотровыми окнами, покрытый медью для защиты от коррозии
Самые низкие показатели протечек воздуха 0,14 куб. м/час при давлении 50,8 мм в. ст.
Экономичный режим работы вентиляторов испарителя
Композитная коробка блока управления

Предусмотрено:

Контроль влажности при осушении
Холодильная обработка груза по стандарту USDA
Конденсатор водяного охлаждения
Два питающих кабеля (если необходимо)

Дополнительные опции:

Программа записи данных по обработке груза согласно стандарту USDA
Батарея питания: сменная или заряжаемая на выбор
Механический регистратор температуры

Электрический регистратор температуры
Регистраторы от различных производителей на выбор: Partlow 31-day 203 mm (8.0 in.) chart recorder, Saginomiya 31-day 203 mm (8.0 in.) chart recorder
Контроль влажности при осушении
Понижающий трансформатор для сети 190/230 В — 50/60 Гц
Вилка электропитания 460 В или 230 В на выбор
Электронный блок для дистанционного контроля RMU
Конденсатор водяного охлаждения
Специальная ниша для кабеля с дверцей или с резиновым фиксатором
Разъём для кабеля дистанционного контроля (ISO 4-wire)
Сертификация по ABS, BV, KRS
Снимающаяся задняя алюминиевая панель с быстрозажимными креплениями
Порт для термометра на стороне забора и подачи воздуха
Вспомогательный датчик подачи воздуха
Система температурных сенсоров для линий нагнетания и всасывания
Манометрическая станция для линий нагнетания и всасывания
Дождевые канавки
Никелированные ручки (в центре, слева, справа)
Карман для документации
Система для регулирования состава газовой среды EverFresh™
Система для регулирования влажности NatureFresh™
Информационные наклейки

Офисы дилеров Carrier Transicold на территории РФ:

Транстек

140082, Московская область,
г. Лыткарино, квартал 1, 3А
тел.: +7-495-746-16-03
тел.: +7-495-555-64-33
факс: +7-495-555-64-18
<http://www.transtec.ru>
e-mail: mail@transtec.ru